

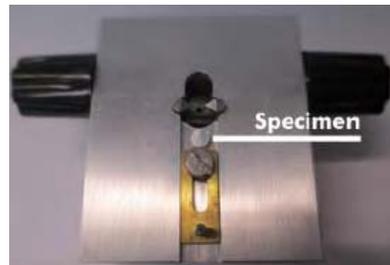
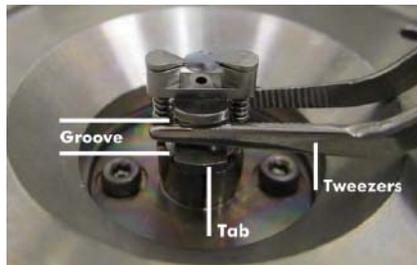
TEM Mill – Modelo 1050

Encender el equipo presionando | en la tapa posterior del instrumento.

En el tablon “**Beams**” de la pantalla táctil seleccionar el voltaje requerido y los ángulos. Los ángulos seleccionados en la pantalla y los seleccionados manualmente pueden no coincidir.

Pulsar **Vent** en Load Lock, quitar la tapa y sacar el holder con las pinzas. Colocar la muestra en el holder:

Colocar el holder en la pieza metálica. Girar la rueda hacia delante. Colocar la muestra en la plataforma. Dar medio giro en la rueda y mantener presionado. Trasladar la plataforma hacia el holder. Dar medio giro de la rueda hacia atrás. Retirar la plataforma. Retirar el holder con un giro de la rueda hacia atrás.



Colocar el holder en el brazo con el saliente hacia nosotros y cerrar la precámara. (Si se desea luz pulsar **Top Light On** en Main Tab)

Hacer vacío en la precámara pulsando **Vacuum** en Load Lock (tardará un par de minutos).

Seleccionar los datos para el ataque:

En Termination Tab: seleccionar terminación por un tiempo límite, por la penetración máxima del láser o por umbral térmico.

En Motion Tab: seleccionar el movimiento para la muestra. Tres tipos: a) Ninguna rotación, b) Continuous (la muestra rota a velocidad constante), c) Rocking (la muestra rota con un ángulo determinado).

En Utility Tab: comprobar las condiciones de vacío y el turbo running (si es necesario realizar purgas).

Pulsar **Chamber** en Specimen Position para colocar el brazo en la posición para el ataque.

Para comenzar la operación de adelgazamiento pulsar **START**. En caso de necesitar parar la operación, presionar **PAUSE** ó **STOP**.

Una vez terminada la operación se procede a sacar la muestra. Pulsar **Load** en Specimen Position. Romper el vacío pulsando **Vent**. Abrir la precámara y sacar el holder. Asegurarse de que se retira toda la muestra que haya podido quedar en el instrumento.

Colocar nuevamente la precámara y hacer vacío presionando **Vacuum**.