

**Pulido de muestras
Dimpling Grinder Modelo 200
“cero en la muestra”**

Nota: el usuario debe seleccionar la muela de pulido, el medio de pulido, el lubricante, el contrapeso, y la velocidad de la muela y de rotación de la muestra en cada caso.

1. Medir el grosor de la muestra con el micrómetro (ref. 3874115629)
2. Centrar y montar la muestra en el portamuestras con Crystalbond (ref. 50400-01)
3. Montar el portamuestras en la plataforma magnética con la llave Allen de 1/16” (1,5 mm)
4. Centrar la muestra con respecto al punto de mira del microscopio
5. Conectar el equipo con el soporte de la muela de pulido en posición horizontal
6. Hacer Cero con la muela de pulido sobre la muestra (seleccionar **ZERO ON SAMPLE ▶**)
7. Bloquear el soporte de la muela de pulido en posición vertical
8. Seleccionar **DEPTH-BASED (▶)**
9. Introducir el grosor a **eliminar** (como un valor negativo)
 - a. El grosor **final** óptimo de la muestra suele ser de 5-8 μ
10. Añadir el medio de pulido y el lubricante a la muestra
11. Colocar el soporte de la muela de pulido en posición horizontal
12. Presionar **START**
 - Para hacer una pausa durante el proceso de pulido, presione **PAUSE** (el usuario puede introducir un nuevo valor de grosor). Para reanudar el proceso pulse **START**.
 - Para detener el proceso, presione **STOP**
 - Para retirar la muestra de la plataforma, disuelva el Crystalbond con acetona

**La superficie de la muestra y todas las superficies en contacto con ella
DEBEN mantenerse limpias**

Puede ampliar esta información en el Manual de Usuario

**Pulido de muestras
Dimpling Grinder Modelo 200
“cero en el soporte”**

Nota: el usuario debe seleccionar la muela de pulido, el medio de pulido, el lubricante, el contrapeso, y la velocidad de la muela y de rotación de la muestra en cada caso.

1. Montar el portamuestras en la plataforma magnética con la llave Allen de 1/16" (1,5 mm)
2. Centrar la muestra con respecto al punto de mira del microscopio
3. Conectar el equipo con el soporte de la muela de pulido en posición horizontal
4. Hacer Cero con la muela de pulido sobre el soporte (seleccionar **ZERO ON PLATEN** con ▶)
5. Colocar la muestra sobre la plataforma en la misma posición en la que se hizo Cero
6. Medir el grosor de la muestra (seleccionar **MEASUREMENT** pulsando dos veces ▶ y **START**)
7. Bloquear el soporte de la muela de pulido en posición vertical
8. Retirar la plataforma del soporte magnético usando la llave Allen
9. Montar la muestra con Crystalbond en el soporte en el punto cero.
10. Volver a montar el portamuestras en el soporte magnético usando la llave Allen
11. Centrar la muestra con respecto al punto de mira del microscopio
12. Añadir el medio de pulido y el lubricante a la muestra
13. Colocar el soporte de la muela de pulido en posición horizontal
14. Seleccionar **DEPTH-BASED** (con ▶)
15. Introducir el grosor **final** (como un valor positivo)
 - a. El grosor **final** óptimo de la muestra suele ser de 5-8 μ
 - b. Asegúrese de tener en cuenta el grosor del adhesivo (normalmente 7-20 μ)
16. Presionar START
 - Para hacer una pausa durante el proceso de pulido, presione PAUSE (el usuario puede introducir un nuevo valor de grosor). Para reanudar el proceso pulse START.
 - Para detener el proceso, presione STOP
 - Para retirar la muestra de la plataforma, disuelva el Crystalbond con acetona

**La superficie de la muestra y todas las superficies en contacto con ella
DEBEN mantenerse limpias**

Precaución: Retirar o recolocar el portamuestras puede dar lugar a errores de medida.
Diferencias entre la posición de la muestra y la posición del punto cero pueden dar lugar a errores de medida.

Puede ampliar esta información en el Manual de Usuario